Технический лист

CNP | CDLF | CDLF120-70 | арт. cdlf120-70/75ss316/3

Вертикальный многоступенчатый насос CNP CDLF120-70, 75 кВт, 3-фазный (арт. cdlf120-70/75ss316/3)



Ключевые параметры

Параметр	Значение
Бренд	CNP
Серия	CDLF
Модель	CDLF120-70
Тип насоса	Вертикальный многоступенчатый центробежный насос (полностью нержавеющая сталь)
Номинальная подача, м³/ч	120
Напор, м	145
Максимальная подача, м³/ч	150
Максимальный напор, м	162,5
Мощность, кВт	75
Напряжение, В	380 В
Фазность	3
Частота, Гц	50
Степень защиты	IP55
Класс изоляции	F
Частота вращения, об/мин	2900
Тип присоединения	Фланцевое (in-line)
Материал корпуса	Нержавеющая сталь
Материал рабочего колеса	Нержавеющая сталь
Материал вала	Нержавеющая сталь
Уплотнение	Торцевое (карбид/графит)
Рабочая среда	Чистая вода и химически неагрессивные жидкости
Температура среды, °C	-15…+70 °C
Максимальное давление, бар	16
Масса, кг	715
Страна производителя	Китай
Производитель	CNP

Назначение

Вертикальный многоступенчатый центробежный насос CNP CDLF120-70 предназначен для перекачивания чистой воды и химически неагрессивных жидкостей в системах водоснабжения, повышения давления, водоподготовки и промышленной фильтрации. Насос выполнен по вертикальной схеме с напорным и всасывающим патрубками на одной оси (in-line), что упрощает встройку в трубопровод и экономит место в насосной.

Расшифровка обозначения

Элемент обозначения	Значение
CDLF	вертикальный многоступенчатый центробежный насос (in-line), вся проточная часть из нержавеющей стали
120 (подача)	номинальная подача 120 м³/ч
70 (код ступеней)	количество ступеней: 7 ступеней (обозначение = число ступеней ×10)
75 (мощность)	мощность двигателя 75 кВт
материал	нержавеющая сталь SS316 (проточная часть)
фаза	3-фазное (380 В)

Обозначение приведено по маркировке официального каталога производителя CNP (CDL/CDLF).

Принцип работы

Жидкость последовательно проходит через 7 ступеней, каждая из которых состоит из рабочего колеса и направляющего аппарата. Напор суммируется по ступеням, поэтому при умеренной подаче насос развивает высокое давление. Рабочие колёса набраны на общем валу; герметичность по валу обеспечивает торцевое уплотнение.

Область применения

Хозяйственно-питьевое и промышленное водоснабжение
Станции повышения давления (бустерные группы)
Системы водоподготовки, фильтрации и обратного осмоса
Мойка, орошение, циркуляция в технологических контурах
Котельные и системы HVAC (в пределах допустимой температуры)

Рабочие среды и ограничения

Среда: чистая вода и химически неагрессивные жидкости без абразивных включений
Температурное исполнение: стандартное исполнение (-15…+70 °C)
Давление, развиваемое насосом при закрытой задвижке: около 16 бар (расчёт по максимальному напору)
Максимальное рабочее давление (предел корпуса): по каталогу производителя
Содержание твёрдых частиц и вязкость - в пределах, указанных в паспорте производителя
Для химически активных сред проверяйте совместимость жидкости, концентрации, температуры и материалов уплотнения по паспорту и таблицам химической стойкости.

Конструктивные особенности

Проточная часть: нержавеющая сталь SS316 (проточная часть)
Основание/корпус: вся проточная часть из нержавеющей стали (входная и выходная камеры, промежуточные ступени)
Торцевое уплотнение вала
Степень защиты IP55, класс изоляции F; класс энергоэффективности двигателя уточняется
Патрубки in-line на одной оси, вертикальная компоновка

Ключевые параметры

Номинальная подача: 120 м³/ч
Напор в номинальной точке: около 145 м
Мощность двигателя: 75 кВт
Число ступеней: 7 ступеней

Частота вращения: 2900 об/мин (2 полюса, 50 Гц)
Давление, развиваемое насосом: около 16 бар (расчёт по максимальному напору)

Таблица характеристик Q-H

Q, м³/ч	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
H, м	162,5	160,5	158,5	155	151	148	145	137	129	123

Значения напора H приведены по подаче Q согласно официальному каталогу производителя CNP (модельный уровень). Кривая Q-H построена по этим табличным данным.

Габаритные размеры

Ключевые размеры: высота H 2675 мм, масса 715 кг. Полный габаритно-присоединительный набор (B1, B2, D1, D2) приведён в техническом листе (PDF) с габаритным чертежом. Значения - по официальному каталогу производителя CNP для данного типоразмера.

Монтаж

Модель CDLF120-70 (артикул cdlf120-70/75ss316/3). Электропитание трёхфазное.. Стандартное исполнение. Мощность 75 кВт, напор 145 м, подача 120 м³/ч.
Насос устанавливается вертикально, двигателем вверх, на ровное жёсткое основание; масса агрегата около 715.0 кг, предусмотреть фундамент и такелаж, поднимать за рым-болты двигателя, не за клеммную коробку. Ось вала строго вертикальна.
Присоединение - круглый фланец: стыковать с ответным фланцем через прокладку, затягивать крепёж крест-накрест равномерным моментом, не допуская перекоса. Патрубки расположены на одной оси (in-line): трубопровод подводить соосно, вес и температурные расширения труб компенсировать опорами, не нагружая корпус насоса.
Перед пуском насос и всасывающую линию полностью заполнить жидкостью и удалить воздух через пробку. Сухой пуск не допускается.
Обеспечить подпор на всасывании с учётом NPSH и исключить кавитацию; при напоре около 145 м в номинальной точке на всасывании установить фильтр и запорную арматуру, на нагнетании - обратный клапан и задвижку.
Питание трёхфазное 380 В (мощность 75 кВт): для двигателей свыше 3 кВт предусмотреть пуск через устройство плавного пуска или преобразователь частоты, защиту от перегрузки и обрыва фазы. Обязательно выполнить защитное заземление насоса: корпус двигателя подключить к контуру заземления через клемму PE (заземляющий винт на клеммной коробке); проверить надёжность соединения и отсутствие обрыва защитного проводника.
Проверить направление вращения кратковременным пуском по стрелке на насосе: при обратном вращении подача и напор резко падают; исправляется перестановкой двух любых фаз питания.
Установить манометры на всасывании и нагнетании.
Для высокотемпературного/специального исполнения учесть тепловое расширение трубопровода и защиту персонала от горячих поверхностей.

Сервис

Рабочая точка модели CDLF120-70 (артикул cdlf120-70/75ss316/3): подача 120 м³/ч при напоре 145 м. Электропитание трёхфазное.. Стандартное исполнение. Мощность 75 кВт, напор 145 м, подача 120 м³/ч.
Не эксплуатировать длительно при закрытой задвижке и ниже минимально допустимой подачи; для двигателя 75 кВт при работе в тупик жидкость быстро перегревается, предусмотреть линию рециркуляции или реле протока.
Контролировать давление на всасывании и нагнетании, вибрацию, шум и ток двигателя; отклонение рабочей точки от кривой Q-H (номинал около 120 м³/ч) - повод проверить систему и степень засорения фильтра.
Торцевое уплотнение при износе меняется в сборе; при замене проверить состояние вала и защитной гильзы.
Периодически проверять затяжку крепежа, герметичность соединений и состояние подшипников двигателя.
При сезонном простое и риске отрицательных температур слить жидкость и защитить насос от замерзания.
Регламент ТО, моменты затяжки и интервалы обслуживания - по руководству по эксплуатации CNP для серии CDL/CDLF.

Конкурентные инженерные особенности

Нержавеющая проточная часть (SS304/SS316) - коррозионная стойкость и пригодность для водоподготовки
Сменное торцевое уплотнение сокращает время сервиса
In-line компоновка упрощает встройку в существующий трубопровод

Документация

Для серии CDL/CDLF и данного артикула подготовлен технический лист с подтверждёнными характеристиками, таблицей Q-H и габаритными данными по каталогу производителя. Полная документация (руководство по эксплуатации, паспорт) предоставляется по запросу.

Что уточнить перед заказом

Рабочую точку: требуемые подачу Q и напор H
Температуру и характеристики среды, давление в системе
Тип присоединения и типоразмер патрубков
Напряжение и фазность питания
Требования к материалам проточной части и уплотнения

Подбор по рабочей точке

Чтобы проверить, подходит ли данная модель под параметры вашей системы, пришлите рабочую точку: требуемые подачу Q и напор H, температуру и давление среды, тип присоединения. ХитЭнерджи сверит эти данные с кривой Q-H и подтвердит применимость модели или предложит подходящий типоразмер CDL/CDLF или CDM/CDMF.

Замена импортного оборудования на CNP

Вертикальный многоступенчатый насос CNP CDLF120-70 - качественная альтернатива более дорогим импортным насосам этого класса. Серия закрывает дефицит, возникший после ухода ряда зарубежных производителей: по конструкции (нержавеющая проточная часть, торцевое уплотнение), рабочим характеристикам Q-H и присоединительным размерам модель подходит на замену ранее применявшегося оборудования аналогичного типа. Чтобы подтвердить, что данная модель CNP покрывает вашу позицию, пришлите рабочую точку (Q, H), температуру, давление и тип присоединения - ХитЭнерджи сверит параметры и подберёт типоразмер под ваши условия.

Кривая Q-H

График Q-H производителем для этого артикула не опубликован.

Полные технические данные

Параметр	Значение
Номинальная подача	120 м³/ч
Номинальный напор	145 м
Мощность двигателя	75 кВт
Максимальное рабочее давление	16 бар

Источники и уровень данных (служебный блок, только в PDF)

export_old, старая выгрузка сайта - export_old

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой (ст. 437 ГК РФ). Технические параметры, применимость, комплектность и возможность замены необходимо проверять по паспорту, каталогу производителя и условиям конкретного подбора. Часть данных может относиться к серии оборудования.